

# B68NT

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

<b>AVVIAMENTO:</b>	con autoavvolgente o elettrico
<b>CAMBIO:</b>	a 3 velocità di cui 2 in avanti e 1 m
<b>TRASMISSIONE:</b>	ad ingranaggi in bagno d'olio
<b>FRIZIONE:</b>	in bagno d'olio
<b>STEGOLE DI GUIDA:</b>	regolabili in altezza e lateralmente
<b>ANTIFORTUNISTICA:</b>	combinata sulla frizione
<b>COFANO MOTORE:</b>	di serie
<b>LARGHEZZA DI LAVORO:</b>	90 cm.

MOTORE	
HONDA GX 160	Benzina 4,8 HP / 3,6 kW
GB 210 Stage V	Benzina 5,4 HP / 4,0 kW



cm 93 x 50 x 78  
cm 93 x 50 x 90 con pallet



62

