

B68NT

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

PUESTA EN MARCHA:	con sistema autoenrollante o eléctrico
CAJA DE CAMBIO:	a 3 velocidades: 2 adelante 1 atrás
TRANSMISIÓN:	engranajes en baño de aceite
EMBRAGUE:	en baño de aceite
ESTEVAS:	regulables en altura y lateralmente
DISPOSITIVO DE SEGURIDAD:	combinado en el embrague
CAPÓ DEL MOTOR:	serial
ANCHURA DE TRABAJO:	90 cm.

MOTOR	
HONDA GX 160	Gasolina 4,8 HP / 3,6 kW
GB 210 Stage V	Gasolina 5,4 HP / 4,0 kW



cm 93 x 50 x 78
cm 93 x 50 x 90 incluso palé



62

