

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

<b>PUESTA EN MARCHA:</b>	con dispositivo autoenvolvente de tirón
<b>TRANSMISIÓN:</b>	engranajes en baño de aceite
<b>CAJA DE CAMBIO:</b>	2 velocidades
<b>EMBRAGUE:</b>	cónico en baño de aceite
<b>ESTEVAS:</b>	ajustables y giratorio de 180°
<b>DISPOSITIVO DE SEGURIDAD:</b>	combinado en el embrague
<b>ENGANCHE RÁPIDO:</b>	de serie
<b>CAPÓ DEL MOTOR:</b>	de serie
<b>RUEDAS:</b>	3.50-6
<b>ANCHURA DE TRABAJO:</b>	50 cm.

MOTOR	
HONDA GX 160	Gasolina 4,8 HP / 3,6 kW
GB 210 V	Gasolina 5,4 HP / 4,0 kW



cm 92 x 62 x 69  
cm 92 x 62 x 81 incluso palé



59 gasolina

