

# B100NT

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

<b>AVVIAMENTO:</b>	con autoavvolgente o elettrico
<b>TRASMISSIONE:</b>	ad ingranaggi in bagno d'olio
<b>CAMBIO:</b>	a 4 velocità di cui 3 in avanti e 1 in retromarcia
<b>FRIZIONE:</b>	multidisco
<b>PRESA DI FORZA:</b>	a 3600 rpm + sync
<b>STEGOLE DI GUIDA:</b>	regolabili in altezza e lateralmente
<b>ANTIFORTUNISTICA:</b>	combinata sulla frizione
<b>COFANO MOTORE:</b>	di serie
<b>LARGHEZZA DI LAVORO:</b>	85 cm.

MOTORE	
HONDA GX 200	<b>Benzina</b> 5,5 HP / 4,1 kW
KD 70 FG6 Stage V	<b>Diesel</b> 6,0 HP / 4,4 kW
KOHLER KD 350 Stage V	<b>Diesel</b> 7,1 HP / 5,3 kW



cm 91 x 50 x 75  
cm 91 x 50 x 87 con pallet



77 benzina  
97 diesel

