

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

|                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| <b>AVVIAMENTO:</b>          | con autoavvolgente                    |
| <b>TRASMISSIONE:</b>        | cinghia, ingranaggi in bagno d'olio   |
| <b>CAMBIO:</b>              | a 3 velocità di cui 2 in avanti e 1 m |
| <b>STEGOLE DI GUIDA:</b>    | regolabili in altezza e lateralmente  |
| <b>ANTIFORTUNISTICA:</b>    | combinata sulla frizione              |
| <b>LARGHEZZA DI LAVORO:</b> | 90 cm.                                |

| MOTORE       |                         |
|--------------|-------------------------|
| HONDA GX 160 | Benzina 4,8 HP / 3,6 kW |



cm 102 x 59 x 87  
cm 102 x 59 x 99 con pallet



60

