

# B100NT

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

<b>PUESTA EN MARCHA:</b>	con dispositivo autoenvolvente de tirón o eléctrico
<b>TRANSMISIÓN:</b>	a engranajes en baño de aceite
<b>CAJA DE CAMBIO:</b>	a 4 velocidades, 3 hacia adelante y 1 atrás
<b>EMBRAGUE:</b>	bidisco en seco
<b>PTO:</b>	a 3600 rpm + sinc.
<b>ESTEVAS:</b>	regulables en altura y lateralmente
<b>DISPOSITIVO DE SEGURIDAD:</b>	combinado en el embrague
<b>CAPÓ DEL MOTOR:</b>	serial
<b>ANCHURA DE TRABAJO:</b>	85cm.

MOTOR	
HONDA GX 200	<b>Gasolina</b> 5,5 HP / 4,1 kW
KD 70 FG6 Stage V	<b>Diesel</b> 6,0 HP / 4,4 kW
KOHLER KD 350 Stage V	<b>Diesel</b> 7,1 HP / 5,3 kW



cm 91 x 50 x 75  
cm 91 x 50 x 87 incluso palé



77 gasolina  
97 diesel

