

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

PUESTA EN MARCHA:	con sistema autoenvolvente de tirón
TRANSMISIÓN:	por correa, engranajes en baño de aceite
CAJA DE CAMBIO:	a 3 velocidades, 2 hacia adelante y 1 atrás
ESTEVAS:	regulables en altura y lateralmente
DISPOSITIVO DE SEGURIDAD:	combinado en el embrague
ANCHURA DE TRABAJO:	90cm.

MOTOR	
HONDA GX 160	Gasolina 4,8 HP / 3,6 kW



cm 102 x 59 x 87
cm 102 x 59 x 99 incluso palé



60

